

写真 E



損傷名称 塑性流れ  
 損傷現象・原因 過大荷重および潤滑不良などによる歯面の変形

写真 F



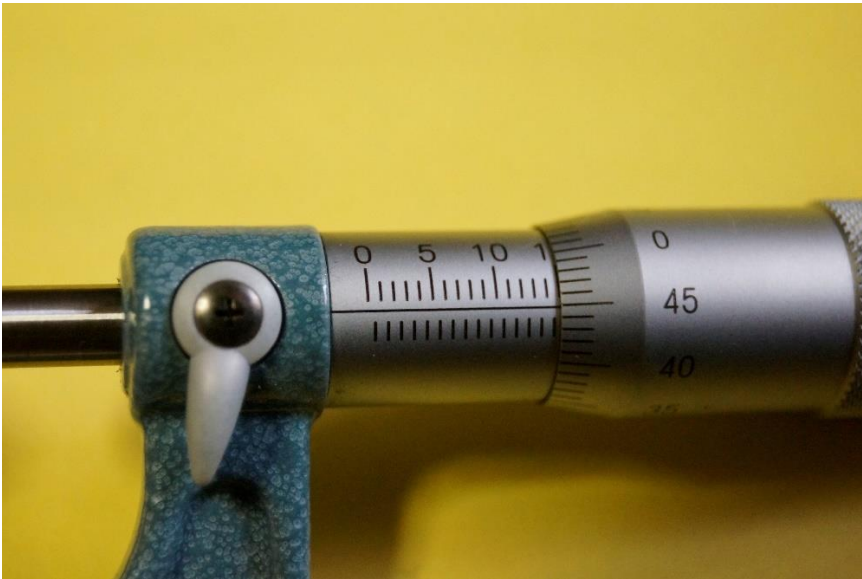
損傷名称 ピッチング  
 損傷現象・原因 繰返し荷重による歯面疲労

### 名称は覚えたと言だけではだめ

名称 3 問、損傷現象・原因 3 問の計 6 問で配点 1 2 点中、名称の 3 問だけ合っ  
 ていても減点 9 点だから、得点は 3 点しかないよ。

写真	名称	損傷内容
写真 A	口	c
写真 B	ニ	d
写真 C	ホ	a
写真 D	へ	b
写真 E	ハ	f
写真 F	イ	e

写真D



測定値 14.950

対応処置 クロムメッキ後加工

加工量 +0.0515

仕上り寸法は 15.0015